

УДК 637.52

# О времени промораживания прямоугольного бруса и параллелепипеда

Д-р техн.наук С.В.ФРОЛОВ, В.Л.КИПНИС

Санкт-Петербургский государственный университет низкотемпературных и пищевых технологий

**The well-known formulae for freezing time of rectangular beam and parallelepiped is considered, its lacks are observed. Some new formulae, which are free from marked lacks, are suggested.**

Широко используемая в холодильной технологии пищевых продуктов для определения продолжительности замораживания классическая формула Р.Планка [1] была получена для тел простой формы – бесконечных пластины и цилиндра, а также шара. Для тел же более сложной формы невозможно получить точную формулу даже при условии выполнения всех многочисленных упрощающих допущений [1], введенных Р.Планком.

Из тел сложной формы наиболее интересными являются бесконечный прямоугольный брус и параллелепипед. В литературе встречаются 4 варианта приближенных формул для расчета времени замораживания тел этой формы [1], а также подробный сравнительный обзор в [2]. Пусть прямоугольный брус имеет ребра  $2R_1$  и  $2R_2$  (м), причем  $R_2 \leq R_1$ . Тогда характерный размер бруса (расстояние от поверхности до наиболее удаленной от нее точки)  $R = R_2$ . Введем также безразмерный параметр  $\beta = R_1/R_2 \geq 1$ . Аналогично определим размеры параллелепипеда  $2R_1$ ,  $2R_2$  и  $2R_3$ ;  $R = R_3 \leq R_2 \leq R_1$ ;  $\beta_1 = R_1/R_3 \geq \beta_2 = R_2/R_3 \geq 1$ .

Тогда все варианты формул для определения времени замораживания этих объектов можно представить в следующем виде:

$$\tau = \frac{q\rho R}{T_{kp} - T_{xl}} \left( Q \frac{R}{2\lambda} + P \frac{1}{\alpha} \right), \quad (1)$$

где  $\tau$  – время замораживания, с;

$\rho$  – плотность тела, кг/м<sup>3</sup>;

$q$  – удельная теплота фазового перехода, Дж/кг;

$\lambda$  – коэффициент теплопроводности замороженной части тела, Вт/(м·°C);

$\alpha$  – коэффициент теплоотдачи с поверхности тела, Вт/(м<sup>2</sup>·°C);

$T_{kp}$  – криоскопическая температура, °C;

$T_{xl}$  – температура хладагента, °C;

$Q$  и  $P$  – безразмерные коэффициенты, которые в

различных вариантах расчета определяются по-разному.

**1-й вариант.** Используя коэффициент формы  $Q = P = \Phi = V/(SR)$ , где  $\Phi$  – безразмерный коэффициент формы;  $V$  – объем тела, м<sup>3</sup>;  $S$  – площадь поверхности тела, м<sup>2</sup>, для бруса и параллелепипеда получим

$$\Phi_{bp} = \frac{\beta}{\beta+1}; \quad (2)$$

$$\Phi_n = \frac{\beta_1 \beta_2}{\beta_1 \beta_2 + \beta_1 + \beta_2}.$$

**2-й вариант.** По формулам Р.Планка [4, 5] при  $P = \Phi$  находим:

$$Q_{bp} = \frac{\beta}{2} - \frac{(\beta-1)^2}{4} \ln \left( \frac{\beta+1}{\beta-1} \right);$$

$$Q_n = \frac{2\beta_1 + 2\beta_2 + 1}{9} +$$

$$+ \sum_{\pm} \pm(n_{\pm} - 1)(\beta_1 - n_{\pm})(\beta_2 - n_{\pm}) \ln \left( \frac{n_{\pm}}{n_{\pm} - 1} \right);$$

$$n_{\pm} = (\beta_1 + \beta_2 + 1 \pm k)/3;$$

$$k = \sqrt{(\beta_1 - \beta_2)(\beta_1 - 1) + (\beta_2 - 1)^2}.$$

**3-й вариант.** Используя формулы К.Танаки и И.Нишimoto [6], а также [1, 2], получим при  $P = \Phi$

$$Q_{bp} = \frac{2\beta^2}{(\beta+1)^2};$$

$$Q_n = \frac{3\beta_1^2 \beta_2^2}{(\beta_1 \beta_2 + \beta_1 + \beta_2)^2}.$$

**4-й вариант.** По формулам Г.Лоренсена и С.Росвики [3] и [2] определим

$$P_{bp} = 1 - \frac{1}{2\beta};$$

$$Q_{\text{бр}} = \frac{2(3\beta - 2)}{3(2\beta - 1)};$$

$$P_n = 1 - \frac{1}{2\beta_1} - \frac{1}{2\beta_2} + \frac{1}{3\beta_1\beta_2};$$

$$Q_n = \frac{2(6\beta_1\beta_2 - 4(\beta_1 + \beta_2) + 3)}{3(2\beta_1 - 1)(2\beta_2 - 1)}.$$

Каждый из этих вариантов имеет недостатки. Наиболее плохой 3-й вариант, так как он единственный из всех не подчиняется требованию: формула для параллелепипеда при  $\beta_1 \rightarrow \infty$  должна переходить в формулу для бруса с  $\beta = \beta_2$ , а формула для бруса при  $\beta \rightarrow \infty$  – в формулу для бесконечной пластины (для которой  $P = Q = 1$ ). Действительно, если наибольшая сторона стремится к бесконечности, то параллелепипед переходит в бесконечный прямоугольный брус, а он, в свою очередь, – в бесконечную пластину. Время замораживания (варианты 1, 2 и 3) квадратного бруса ( $\beta = 1$ ) и куба ( $\beta_1 = \beta_2 = 1$ ) равно времени замораживания вписанных в них кругового цилиндра ( $P = Q = 1/2$ ) и шара ( $P = Q = 1/3$ ) соответственно, хотя очевидно, что цилиндр и шар замерзнут несколько быстрее. Вариант 4 не имеет этого недостатка, однако получаемые по этому варианту численные значения несколько сомнительны. В самом деле, в пределе бесконечно большого коэффициента теплоотдачи время замораживания квадратного бруса в этом варианте в  $4/3$  раза больше, чем вписанного цилиндра, а куба – в 2 раза больше, чем вписанного шара. На наш взгляд, разница слишком велика, особенно для куба. Кроме того, в варианте 4 в отличие от первых трех коэффициент  $P$  не совпадает с коэффициентом формы  $\Phi$ . Это также некорректно.

Действительно, рассмотрим предел бесконечно малого коэффициента теплоотдачи  $\alpha \rightarrow 0$ . При этом температура во всех точках замороженного слоя, в том числе и на поверхности тела, стремится к криоскопической. Приравняем общий теплопоток с поверхности тела теплоте кристаллизации воды в теле:

$$(T_{\text{кр}} - T_{\text{хл}})S\alpha t = V\rho q.$$

Отсюда время замораживания

$$\tau = \frac{V}{S} \frac{q\rho}{T_{\text{кр}} - T_{\text{хл}}} \frac{1}{\alpha} = \frac{q\rho R}{T_{\text{кр}} - T_{\text{хл}}} \Phi \frac{1}{\alpha}.$$

Поскольку в пределе  $\alpha \rightarrow 0$  мы должны получить второе слагаемое из (1), то коэффициент  $P$  должен быть точно равен коэффициенту формы  $\Phi$ . Необходимо отметить также чрезвычайную громоздкость формул варианта 2. Получаемые при этом численные результаты отличаются от результатов, вычисленных по про-

стым формулам варианта 1, не более чем на 9 % для бруса и на 14 % для параллелепипеда при любых параметрах процесса.

Итак, для получения соотношений для определения времени замораживания прямоугольного бруса и параллелепипеда, которые не имели бы недостатков описанных способов, но сохраняли бы их достоинства, необходимо руководствоваться следующими принципами:

искомые соотношения должны иметь вид (1), где коэффициент  $P$  равен коэффициенту формы  $\Phi$ ;

коэффициент  $Q$  должен удовлетворять следующим предельным соотношениям:  $Q_{\text{бр}}(\beta) \rightarrow 1$  при  $\beta \rightarrow \infty$ ;  $Q_n(\beta_1, \beta_2) \rightarrow Q_{\text{бр}}(\beta_2)$  при  $\beta_1 \rightarrow \infty$ ;

выражения для коэффициентов  $Q_{\text{бр}}$  и  $Q_n$  должны быть достаточно простыми и похожими на выражения для коэффициентов формы (2), но их численные значения должны быть несколько больше, чем у  $\Phi_{\text{бр}}$  и  $\Phi_n$ .

Всем этим требованиям удовлетворяют следующие соотношения:

$$Q_{\text{бр}} = \frac{\beta}{\beta + c_1}; \quad Q_n = \frac{\beta_1\beta_2}{\beta_1\beta_2 + c_1(\beta_1 + \beta_2) + c_2}, \quad (3)$$

где  $c_1$  и  $c_2$  – некоторые безразмерные константы.

Для определения этих констант рассмотрим отношения времени замораживания квадратного бруса ( $\beta = 1$ )  $\tau_{\text{квбр}}$  и вписанного в него кругового цилиндра  $\tau_{\text{ц}}$ , а также времени замораживания куба ( $\beta_1 = \beta_2 = 1$ )  $\tau_{\text{куб}}$  и вписанного в него шара  $\tau_{\text{ш}}$  при условии  $\alpha \rightarrow \infty$ . Поскольку для цилиндра  $Q = P = \Phi = 1/2$ , а для шара  $Q = P = \Phi = 1/3$ , то из (1) и (3) получим

$$A = \frac{\tau_{\text{квбр}}}{\tau_{\text{ц}}} = \frac{2}{c_1 + 1}; \quad B = \frac{\tau_{\text{куб}}}{\tau_{\text{ш}}} = \frac{3}{2c_1 + c_2 + 1};$$

$$c_1 = \frac{2}{A} - 1; \quad c_2 = \frac{3}{B} - \frac{4}{A} + 1. \quad (4)$$

Таким образом, задача свелась к определению двух констант  $A$  и  $B$ . В рассмотренных выше четырех вариантах в первых трех  $A = B = 1$ , а в 4-м варианте –  $A = 4/3$ ,  $B = 2$ , что представляется не вполне достоверным. Для определения этих констант есть несколько путей:

воспользоваться методами компьютерного моделирования и решать задачи о замораживании квадратного бруса и куба в рамках планковских допущений численными методами;

решать задачи приближенными аналитическими методами;

воспользоваться аналогией с охлаждением.

Наиболее простым путем является третий, так как в

отличие от замораживания задачи об охлаждении квадратного бруса и куба можно легко решать посредством разделения переменных. Рассматривая случай длительного охлаждения до температуры, близкой к температуре хладоносителя, мы можем воспользоваться теорией регулярного теплового режима [1] и получим:

$$A = \frac{2\mu_1^2}{\pi^2} = 1,17\dots; \quad B = \frac{4}{3} = 1,33\dots, \quad (5)$$

где  $\mu_1$  – первый ноль функции Бесселя  $J_0$ .

Подставляя (5) в (4), получим значения  $c_1 = 0,7$ ;  $c_2 = -0,15$ , подставляя которые в (3), будем иметь

$$Q_{\text{бр}} = \frac{\beta}{\beta + 0,7}; \quad Q_{\text{п}} = \frac{\beta_1 \beta_2}{\beta_1 \beta_2 + 0,7(\beta_1 + \beta_2) - 0,15}. \quad (6)$$

Итак, получены искомые, достаточно простые и корректные формулы (6) и (1) для определения продолжительности замораживания прямоугольного бруса и параллелепипеда. Отметим, что разработанные авторами приближенные аналитические методы расчета времени замораживания бруса и параллелепипеда, которые будут опубликованы позднее, дают результат, очень близкий к полученному в уравнении (6).

## Список литературы

- Чижов Г.Б. Термофизические процессы в холодильной технологии пищевых продуктов. – М.: Пищевая промышленность, 1979.
- Чижов Г.Б., Грекалова О.Ф., Фрайберг А.М. Сопоставление способов расчета продолжительности замораживания прямоугольных параллелепипедов // Холодильная обработка и хранение пищевых продуктов // Межвуз. сб. науч. тр., ЛТИ им. Ленсовета. – Л., 1976.
- Lorentzen G., Rosvik S. The influence of packaging on freezing time and weight loss for cut meat // Annex 1960-3 au Bulletin de I.I.F.
- Plank R. Über die Gefrierzeit von eis- und wasserhaltigen Lebensmitteln // Zeitschrift für die gesamte Kalte-Industrie, Bd 20, 1913, N 6.
- Plank R. Beiträge zur Berechnung und Bewertung der Gefriergeschwindigkeit von Lebensmitteln // Beihefte zur Zeitschrift für die gesamte Kalte-Industrie, Reihe 3, H. 10, Berlin, VDI-Verlag, 1941.
- Tanaka K., Nishimoto I. Determination of the time required for freezing whale meat // Bulletin de I.I.F., (Number special), 1959, N 3.